

Produktionskontroll Kvalitetskrav för svetsning Certifikat

Certifikat nr. FC-3834-00827 ver.1
Bilaga 1

Utfärdad till

Waltech AB

Verkstadsvägen 2
780 50 VANSBRO
Sweden

Certifikatets giltighetsområde:

Uppgifter

Produkter:

Produktstandarder/specifikationer:

Materielgrupp enl. ISO/TR 15608:

Godstjocklekar, mm:

Svetsprocesser enl. EN ISO 4063:

Svetsprocedurer:

Särskild utrustning

- Waltech AB arbetar med svetsning, vattenskärning samt montering
- Tillverkning av komponenter i rostfria-, syrafasta-, legerade- och olegerade stål till bl.a. kärnkrafts-, pappers-, flyg-, läkemedelsindustrin
- Enligt kundspecifikationer, kundstandarder, KBM, TBM, ASME, SS-EN 13480, SS-EN 13445
- Grupp 1, 2, 8, 9, 10
- Över 1 mm – upp till 60 mm
- Manuell metallbågs svetsning med belagd elektrod (111), MAG svetsning(135, 136), TIG-svetsning(141)
- Enl. EN ISO 15609-1, SS-EN ISO 15614-1, SS-EN ISO 15613, SS-EN ISO 15607, SS-EN ISO 15610, SS-EN ISO 15611, SS-EN ISO 15612
- -

Certification Manager

Any printout of this document is regarded as a copy of the original document

Giltigt från: 2017-12-01

Certifikatet är giltigt till: 2019-06-01

FIT nr. 216-22539 Force Certification ID: 04070

Denna bilaga 1 utfärdas på grund av ändring av ackreditering.
Ersätter certifikat nr: FC-3834-00827 ver.0 utfärdat 2016-06-02.
Certifikatet och bilaga är FORCE Certification A/S's egendom.